

Thermo Scientific APEX 300 Detektor Metali

Elastyczne wykrywanie metali w systemach przesypowych, rurowych oraz połączonych z wagą kontrolną

Detektor metali Thermo Scientific™ APEX 300 oferuje wysoką czułość w spójnym, łatwym do zainstalowania zestawie. Dzięki szerokiej gamie aplikacji umożliwiającym ochronę marki oraz spełnienie wymogów prawych, pakiety APEX mają zapewnioną przewagę techniczną na rynku detektorów. Dostępne są różne warianty głowic wykrywających metal: od przesypowych poprzez rurowe aż po zastosowania przenośnikowe zintegrowane z rodziną wag kontrolnych Thermo Scientific™ Versa.



Cechy i zalety:

- Konstrukcja wielocewkowa o wysokiej czułości niskich fałszywych odrzutach
- Dwie szerokości głowicy: wąska w celu zaoszczędzenia miejsca, oraz szeroka aby uzyskać największą czułość
- Praca na dwóch częstotliwościach (podwójne wzmocnienie) zapewniająca elastyczność zastosowań
- Zaawansowane oprogramowanie do przetwarzania sygnałów XR (IXR)
- Dostępność w szerokim zakresie rozmiarów apertury w celu zoptymalizowania produkcji
- Epoksydowane wyłożenie otworu detekcyjnego obudowanego stalą nierdzewną
- Ochrona IP69K dla trudnych warunków w środowisku mokrym i zapyłonym pozwala wyeliminować kosztowne naprawy
- Zdalna obsługa panelu sterowania
- Prosta instalacja
- Unikalny interfejs oparty na ikonach z wielojęzycznymi funkcjami Pomocy i Autokalibracji (dostępny także w j. polskim)

Dostępne opcje:

- Kontrola pracy urządzenia -AuditCheck
- Kołnierze ochronne
- Protokół Modbus - pełne zdalne sterowanie i monitorowanie poprzez Ethernet
- Czujniki do kontroli odrzutów/sygnalizacji pełnego zbiornika odrzutów
- Wodoodporny system w celu ochrony wykrywacza przed przepięciem elektrycznym
- Ryglująca ramka obrotowa dla łatwiejszej konserwacji w systemach przesypowych
- Kompletnie systemy przesypowe (APEX 300 D) oraz rurowe (APEX 300P)



APEX 300 w połączeniu z Thermo Scientific™ VersaWeigh™ - system kombo

Apex 300 Dane techniczne:

Specyfikacje dotyczące zastosowania i wykrywania metali	
Zakres częstotliwości	50 - 460 kHz, jedna lub dwie skonfigurowana fabrycznie lub u klienta
Kształt i rozmieszczenie otworów	Zapoznaj się z układem w zależności od zastosowań może się różnić rozmiarem i orientacją otworu
Rozmiary otworów*	Szerokość: 75 - 550 mm, wysokość 50 - 400 mm
Budowa	Obudowa ze stali nierdzewnej 304, panel sterowania z tworzywa ABS
Interfejs użytkownika (HMI)	Podświetlany wyświetlacz oraz panel dotykowy z ikonami /tekstem pomocy
Szybkość transportu	0.5 m/min - 1000 m/min
Rodzaje wyjść	6 wyjść przekaźnikowych; 250 volt AC 2 amp maks. 50 volt DC 1 amp maks.
Przydział wyjść (programowe)	Odrzut 1, odrzut 2, auditcheck, usterka, alarm, ostrzeżenie, lampa QA
Rodzaje wejść	6 wejść - aktywne niskie z dodatkowym zasilaniem dla czujników wejściowych
Przydział wejść (programowe)	Czujnik prędkości, blokada klawiatury, produkt 1, produkt 2, zasób PE, potwierdzenie odrzutu 1 przepełnienie kosza, zewnętrzne wyłumienie, zewnętrzny alarm, zewnętrzny reset
Communications Options	ModBus szeregowy lub Ethernet
	Angielski, hiszpański, francuski, niemiecki, włoski, chiński, czeski, rosyjski, polski, tajski, koreański i portugalski

*Nie wszystkie połączenia są możliwe, prosimy o kontakt.

Parametry środowiskowe : elektryczne i robocze

Temperatura otoczenia	-10° do + 40°C
Temperatura produktu w aperturze	-10° do +55°C , opcja Kynar® -10° do + 120° C
Maksymalna temperatura mycia	80° C
Wilgotność względna	20% do 80% bez skraplania
Zasilanie elektryczne	85 volt do 260 volt AC jednofazowe plus uziemienie ; 47 Hz do 65 Hz, maks. 100 W

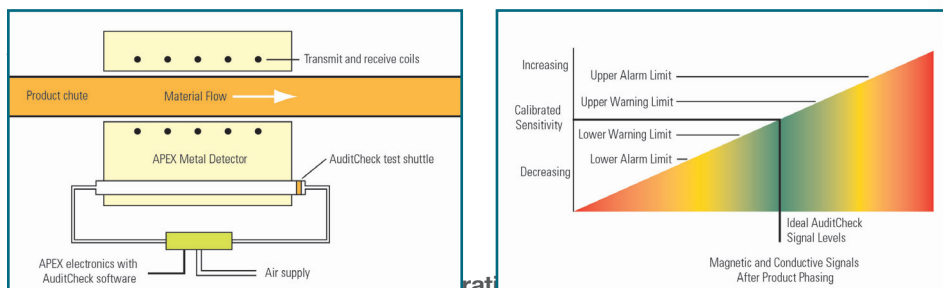
Badania i certyfikaty zgodności

Klasa ochrony	IP69K
Eksport i bezpieczeństwo	cCSAus, CE, ATEX strefa 22
Jakość produkcji	Certyfikat ISO9001

System weryfikacji wydajności AuditCheck

W zastosowaniach masowych, gdzie materiał porusza się bardzo szybko, trudno jest przeprowadzać okresowe audyty urządzenia za pomocą testerów. Dlatego jest dostępna funkcja AuditCheck. Opcja ta automatycznie przepuszcza napędzany powietrzem tester i porównuje zarówno sygnały magnetyczne jak i przewodzące do skalibrowanych poziomów. Ta operacja wykracza daleko poza prosty test go / no-go. Ponieważ poziomy sygnałów są mierzone i porównywane z akceptowalnymi poziomami, problemy można zidentyfikować zanim się pojawią. Ponieważ AuditCheck jest integralną częścią oprogramowania APEX, jest bezpieczny a w razie awarii i dostępny jest pełny zapis wszystkich testów.

AuditCheck: schemat i zasada działania:



APEX 300D System przesypowy



APEX 300 P System rurowy



Dowiedz się więcej na www.smit-tech.eu



Wyłączny autoryzowany przedstawiciel: SMIT-TECH

ThermoFisher
SCIENTIFIC