

Zrobotyzowany system do multipaków G35



Produkty:

Wszystkie rodzaje produktów pakowane w displaye i kartony „amerykańskie”

Szeroki wachlarz możliwości konfiguracji maszyny G35 dzięki modułom:

- G35 EFC: formowanie, napelnianie, zamykanie
- G35 EF: formowanie i napelnianie
- G35 FC: napelnianie i zamykanie
- G35 F: napelnianie

G35 EFC

Najbardziej kompaktowe i kompleksowe rozwiązanie:

formowanie kartonów, napelnianie i zamykanie
Konstrukcja została maksymalnie uproszczona: karton jest rozkładany za pomocą jednej głowicy z przysawkami, bezpośrednio dostarczany przenośnikiem, a następnie napelniany i zamykany. Napelnianie realizowane jest za pomocą głowicy odbierającej produkt z modułu organizacji pionowej (VMC), zasilanego w sposób ciągły z maszyny pakującej. Zamykanie realizowane jest za pomocą głowicy, która nakłada pokrywę i przykleja klapy.

Techniczne rozwiązanie modułu organizacji pionowej opiera się na wahliwym module podającym (patent Cavanna). Dzięki temu, G35 można połączyć z wysokowydajnymi maszynami pakującymi. Maksymalna prędkość wejściowa do VMV: do 880 opakowań na minutę.

Automatyczny, modułowy system podawania



Cavanna oferuje szeroką gamę automatycznych systemów podawania do różnych produktów. Od elektronicznie sterowanych przenośników, po bufory, wtaktowywanie i przenoszenie pojedynczych produktów i wielopaków do maszyn pakujących. Sztancowanie, akumulowanie i porcjowanie ciastek w stosach. Nasz elastyczny, modułowy system daje szerokie możliwości aranżacji, w zależności od potrzeb technicznych i budżetowych.



cavanna

CAVANNA S.p.A.

Via Matteotti, 104 - 28077 Prato Sesia (NO) - Italy
Tel. +39 0163 829111 - Fax. +39 0163 829237
www.cavanna.com
sales@cavannagroup.com
service@cavannagroup.com
marketing@cavannagroup.com

Our local representative

Pozioma maszyna pakująca



Zero-Zero
Zero4
Zero5
Zero5NKZ
Systemy zrobotyzowane


cavanna

Cavanna S.p.A.
www.cavanna.com
sales.cavannagroup.com



Cavanna oferuje kompletną gamę produktów high-tech, aby zrealizować dowolny projekt pakowania produktów spożywczych, farmaceutycznych, kosmetyków, opakowań jednostkowych i zbiorczych oraz kartonowania.

Flowpack:

Modele maszyn: Zero-Zero, Zero4, Zero5, Zero5NKZ.

Systemy podawania:

HERBATNIKI I CIASTKA

- Systemy przenoszenia i sztancowania
- Podajniki produktu na krawędzi
- Wolumetryczne i odliczające podajniki stosów
- Poziome i pionowe systemy buforowania
- Zrobotyzowane pakowanie jednostkowe i wielopaki

BATONY

- Rozwiązania "szyte na miarę" do: czekolady,

produktów zbożowych i wypieków

- Systemy podawania rzędów
- Moduły rozdzielające
- Podawanie kątowe
- Podajniki wielotaśmowe
- Zrobotyzowane pakowanie jednostkowe i wielopaki

TACKI

- Systemy napelniania
- Systemy podawania
- Systemy buforujące

INNE

- Specjalne zastosowania dla farmacji i kosmetyków



Zero5.

Elektroniczna maszyna pakująca z podawaniem automatycznym lub półautomatycznym.

Pakowane produkty

Produkty o regularnych kształtach Herbatniki, ciastka, batony, produkty nie spożywcze.

Opis maszyny

Pozioma maszyna pakująca do pracy ciągłej i pakowania typu „poduszkowego”. Materiał opakowaniowy odwijany jest z rolki. Zaprojektowana dla sprostania wymaganiom szybkich zmian formatu. Zero5, jest kombinacją łatwej obsługi, niskich kosztów utrzymania i wysokiej wydajności.

Główne Cechy

- Mocna konstrukcja z malowanych płyt stalowych
- Łatwo dostępny monitor i panel operatora w celu szybkiego wprowadzania danych i odczytu parametrów pracy
- Zabezpieczenie hasłem w celu blokady dostępu dla nieupoważnionego personelu.



Prędkość

Ponad 600 opakowań na minutę, w zależności od pakowanego produktu i materiału opakowaniowego. (Prędkość liniowa materiału opakowaniowego do ~ 80 m/min.).



Zero-Zero. Maszyna High-tech do średnich wydajności

Specyfikacja techniczna

Masa: 1250 kg
 Max szer. rolki: 370 mm
 Max średnica rolki: 300 mm
 Wysokość osi rolki: 1350 ± 50 mm
 Max masa rolki: 30 kg
 Długość użyteczna podajnika wejściowego: 2000 mm
 Wysokość przenośników wejściowego i wyjściowego 850 ± 50 mm
 Kolor: RAL 7004-7035
 Max. pobór mocy: 8 kVA

Minimalne i maksymalne wymiary produktu.

Długość: 60 ÷ 300 mm
 Szerokość: 15 ÷ 120 mm
 Wysokość: 10 ÷ 80 mm

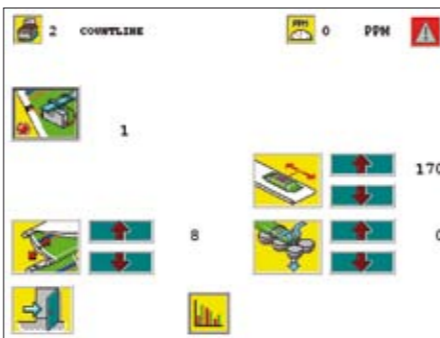
Materiał opakowaniowy.

Termozgrzewalny lub na zimno.



Wyposażenie

- Elektroniczny system kontroli serwowatorów: łańcucha wejściowego, kół zgrzewających i modułu spoiny poprzecznej.
- 3 niezależne pary kół zgrzewających z napędzonym modułem formującym zgrzeinę.
- Specjalne moduły długo zgrzewające w celu otrzymania wysokiej wytrzymałości.



Zero5NKZ.

Elektroniczna maszyna pakująca do produktów na krawędzi, z automatycznym lub ręcznym podawaniem

Opis maszyny.

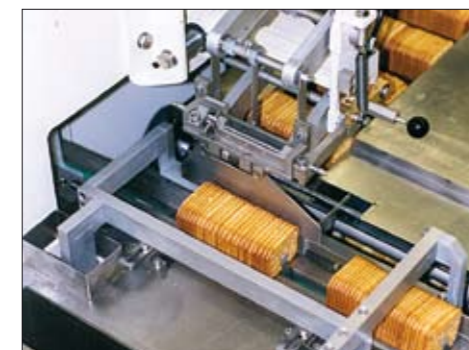
Pozioma maszyna pakująca do pracy ciągłej i produktów na krawędzi. Zaprojektowana w celu sprostania wymaganiom szybkich zmian formatu. Zero5 jest kombinacją łatwej obsługi, niskich kosztów utrzymania i wysokiej wydajności.

Główne Cechy

- Konstrukcja modułowa, pozwalająca na wysoki poziom automatyzacji
- Dokładna kontrola stosów na każdym etapie linii.
- Dodatkowe moduły do różnych kształtów.
- Łatwa obsługa
- Niewielka liczba potrzebnych części zamiennych.
- Standaryzacja części elektrycznych, mechanicznych i elektroniki
- Łatwa zmiana formatów
- Przyjazny, kolorowy, dotykowy panel operatora
- Pamięć 99 rozmiarów
- Zawijanie przy spoinie poprzecznej.
- Sterowanie elektroniczne Rockwell ControlLogix®

Dostępne opcje.

- Zintegrowany system podciśnienia do wysysania powietrza z opakowań
- Modem do zdalnej pomocy
- Moduł przyspieszania podawania
- Dwudrożna paleta podająca.



Prędkość

Do 100 opakowań na minutę z grupowaniem standardowym.
 Do 180 opakowań na minutę z przyspieszonym grupowaniem.

Zero4. Elektroniczna maszyna pakująca dla segmentu średnich prędkości.

Produkty

Herbatniki, krakersy, batony.

Opis maszyny

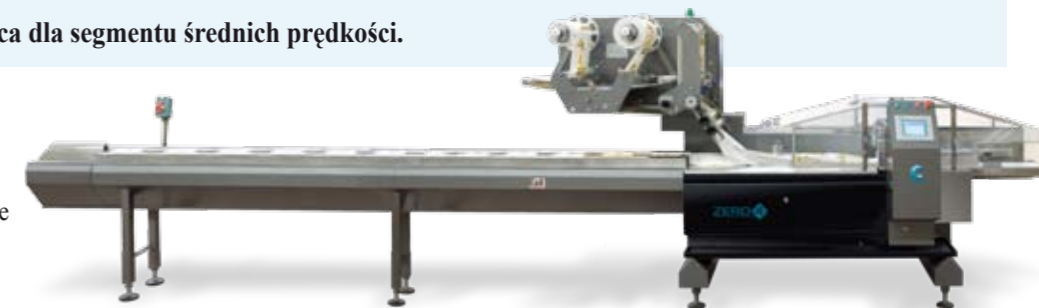
Pozioma maszyna pakująca pracująca w trybie ciągłym, bezobsługowo.

Cechy ogólne.

Konstrukcja wolnostojąca.
 Malowana obudowa
 Trzy pary kół zgrzewających
 - pierwsza para zimna.
 - druga para podgrzewana
 - trzecia para zimna (podgrzewana na zamówienie)

Proste i łatwe do ustawienia sterowanie Siemens SIMOTION

Trzy bezszczotkowe serwowatory, napędzające trzy podstawowe moduły: podawanie, materiał opakowaniowy, szczęki.



Silnik asynchroniczny do napędu taśmy wyjściowej
 6", kolorowy monitor dotykowy z panelem operatora, zawierający: Start – Stop- wyłącznik bezpieczeństwa – reset
 Mocowanie do kilku rodzajów drukarek kodowych.

