

# Produkt farmaceutyczny



## projekt

Klient potrzebował uzyskać kompletny zestaw w jednym opakowaniu zawierający blister, ulotkę, specjalne etui i torebkę ze środkiem pochłaniającym wilgoć. Wszystkie części składowe musiały być zapakowane w materiał o grubości 85 mikronów aby zagwarantować szczelność min. 0.5 bar przy prędkości co najmniej 200 ppm.

Jak Cavanna dostarczyła tak złożoną zintegrowaną linię pakującą?

## rozwiązania / zalety

Aby sprostać wymaganiom klienta, Cavanna dostarczyła nowe, gotowe rozwiązanie dedykowane na potrzeby przemysłu farmaceutycznego Cavanna Zero5 Pharma.

## wyniki / korzyści

Cavanna Zero5 Pharma osiągnęła poziom wydajności 90% przy prędkości przekraczającej 220 ppm. Zastosowanie powyższego rozwiązania przekroczyło oczekiwania producenta pod względem poziomu zwrotu z dokonanej inwestycji. Ponadto, zastosowanie maszyny pozwoliło zredukować pierwotne koszty pakowania poprawiając wydajność przy zmniejszonym zużyciu materiału.



PRODUKT

WYDAJNOŚĆ 90%

