

# Thermo Scientific Detektor metali APEX 100

## Ekonomiczne i skuteczne wykrywanie metali do zastosowań przenośnikowych

Wykrywacz metali Thermo Scientific™ APEX 100 zapewnia podstawową, ekonomiczną i skuteczną ochronę przed najbardziej powszechnymi zanieczyszczeniami metalami występującymi obecnie w produkcji żywności. Został zaprojektowany i zbudowany przy użyciu tej samej technologii, co inne modele APEX i jest dostępny do zastosowań razem z przenośnikami, systemami odrzutu i ważeniem kontrolnym.

Dzięki APEX 100 na linii produkcyjnej możesz szybko i całkowicie zrealizować swoje cele jakościowe, zabezpieczyć drogi sprzęt do dalszej produkcji i mieć pewność, że Twoje produkty nie zawierają żadnych niepożądanych metalowych ciał obcych.



APEX 100 w połączeniu z przenośnikiem.

### Cechy:

- Konstrukcja z wieloma cewkami o wysokiej czułości i niskiej liczbie fałszywych odrzutów
- Praca z podwójną częstotliwością / podwójnym wzmocnieniem zapewnia elastyczność zastosowań
- Zaawansowane oprogramowanie do przetwarzania sygnału Intellitrack XR (IXR)
- Standardowy zakres rozmiarów apertury w celu optymalizacji wydajności
- Standardowa apertura z powłoką epoksydową i obudowa ze stali nierdzewnej
- Stopień ochrony IP69K minimalizuje koszt utrzymania
- Wszystkie materiały konstrukcyjne zatwierdzone przez FDA
- Łatwy w instalacji
- Unikalny interfejs oparty na ikonach z wielojęzyczną pomocą i funkcjami Auto Learn

### Opcje:

- Montaż zestawów do konwersji ułatwiających instalację
- Kołnierze redukcji pola elektromagnetycznego, aby zminimalizować strefę wolną od metalu
- Panel zdalnego sterowania
- Komunikacja szeregową Modbus i Ethernet
- Pakiety wyjść alarmowych i błędów oraz fotokomórki odrzutu / przełączniki zerowania
- Transformatory izolacyjne typu "washdown" chroniące wykrywacz metali przed problemami z linią zasilającą
- Systemy przenośników Thermo Scientific™ zaprojektowane zgodnie z Twoimi specyfikacjami

## Dane techniczne Thermo Scientific APEX 100

Specyfikacja zastosowań oraz pracy wykrywacza metali	
Zakres częstotliwości	Od 50 do 460 kHz, dwie do wyboru
Kształt i rozmieszczenie otworów	Zapoznaj się z rysunkami układu; zależy od rozmiaru i orientacji tunelu
Wymiary apertur*	Szerokość: od 50 do 1750 mm, Wysokość: od 50 do 600 mm
Budowa	Obudowa ze stali nierdzewnej 304 i przedni panel z tworzywa ABS
Inerfejs użytkownika (HMI)	Podświetlany wyświetlacz i panel dotykowy z ikonami / tekstem pomocy
Szybkość transportu produktu	Od 0,5 m / min do 100 m / min
Rodzaje wyjść	6 wyjść przekaźnikowych; Przełączniki: 250 V AC 2 A maks. 50 V DC 1 A maks
Przyporządkowanie wyjść (programowe)	Odrzut 1, Odrzut 2, usterka, alarm, ostrzeżenie, kolumna świetlna
Rodzaje wejść	6 wejść - aktywne 12VDC i dodatkowe zasilanie dla czujników wejściowych
Przyporządkowanie wejść (programowe)	Czujnik prędkości, blokada klawiszy, wybór produktu 1, wybór produktu 2, PEC wlotu, potwierdzenie odrzutu 1 i pełny pojemnik, zewnętrzne tłumienie, alarm zewnętrzny, zerowanie zewnętrzne
Komunikacja	Moduły szeregowo ModBus lub Ethernet
Języki pomocy	Angielski, hiszpański, francuski, niemiecki, włoski, chiński, czeski, rosyjski, polski, tajski, koreański i portugalski

\* Nie wszystkie warianty są możliwe; skontaktuj się z Thermo Fisher, aby uzyskać szczegółowe informacje.

Specyfikacje środowiskowe, elektryczne i robocze	
Temperatura otoczenia	Od -10° do 40°C
Temperatura produktu w aperturze	od -10° do 55°C
Maksymalna temperatura mycia	80° C
Wilgotność względna	Od 20% do 80% bez kondensacji
Zasilanie elektryczne	85 V do 260 V AC jednofazowe plus uziemienie; 47 Hz do 65 Hz, maksymalnie 100 watów

Testy i certyfikaty zgodności	
Klasa ochrony	IP69K
Eksport i bezpieczeństwo	cCSAus, CE, ATEX strefa 22
Jakość produkcji	Certyfikat ISO9001

**Wyłączny autoryzowany przedstawiciel: SMIT-TECH [www.smit-tech.eu](http://www.smit-tech.eu)**

**ThermoFisher**  
SCIENTIFIC

